

Steel Tub 410NiMo G



DIN8555 UP-5 GF 40 CPRT

Arame tubular para revestimento rolos laminação – Ciclagem e fadiga térmica e compressão

Informação do Produto

Arame Tubular metálico com Cr-Ni-Mo que deposita uma estrutura inoxidável martensítica macia. Esta estrutura macia apresenta maior resistência ao SCC “Stress Corrosion Crack” devido seu menor índice de tendência ao ‘Pitting’ – alta resistência à corrosão intergranular e a ciclagem térmica – devido seu menor teor de Carbono. Sua estrutura é balanceada para mediana resistência à Abrasão- Erosão-Fricção mas com elevada resistência à deterioração corrosiva e fadiga térmica do revestimento no ambiente do processo de lingotamento.

Aspectos e Características

Rendimento do arame superior a 95%

Arame resistente ao tracionamento das roldanas sem deformação

Depósito de solda com maior resistência a ciclagem e fadiga térmica/mecânica

Dureza mediana sendo indicado para partes dos rolos com menor esforço de pressão e abrasão, porém com maior resistência à corrosão e ciclagem térmica

Tenacidade do depósito causado pelas forças e peso das placas

Resistência à corrosão bem como à cavitação e erosão

Aplicações Típicas

Rolos de segmento, rolos guias e rolos de mesas e rolos para lingotamento vertical, curvos e vertical-curvos – geralmente com menor desgaste combinado de abrasão, compressão e atrito. Diversas outras aplicações em eixos e rolos para compressão-atrito-ciclagem térmica.

Propriedades Mecânicas

Dureza 1C/4C	38 – 42 HRc
Dureza 550°C	38 – 42 HRc
Dureza 600°C	34 – 38 HRc
Resist. Tração (AW)	~1100 N/mm ²
Alongamento (AW)	~10%

Composição Química

C	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0,10 max	1.0 1.7	11.0 13.0	4.0 5.0	0,75 1,30	0,15 max
V	Si	P	S	Fe	
0,20 max	0,40 0,70	0,030 max	0,030 max	Resto	

Parâmetros de Soldagem

Diâmetro (mm)	Gases	Posição Soldagem	Corrente (A) CC+	Voltagem (V)	Vazão (l/min)
1.2mm – 15Kg	CO ²	Plana Horizontal	150 / 220	24 / 32	20 / 25

Embalagem

Caixa Papelão – Carretel 15Kg